

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	深圳市锐健电子有限公司改扩建项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区 182 号 101 西边、201 西边		
地理坐标	(中心坐标: <u>114 度 1 分 39.724 秒, 22 度 41 分 42.920 秒</u> )		
国民经济行业类别	C3839 其他电工器材制造	建设项目行业类别	77 电线、电缆、光缆及电工器材制造-其他
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	/	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	5000	环保投资(万元)	10.0
环保投资占比(%)	0.2	施工工期	0
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地面积(m <sup>2</sup> )	5300(租赁建筑面积)
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	<p><b>1、与《深圳市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析</b></p> <p><b>(1) 项目与生态保护红线相符性分析</b></p> <p>全市陆域生态保护红线面积 588.73 平方公里，占全市陆域国土面积的 23.89%；一般生态空间面积 52.87 平方公里，占全市陆域国土面积的 2.15%。全市海洋生态保护红线面积 557.80 平方公里，占全市海域面积的 17.53%。</p> <p>项目位于深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区 182 号 101 西边、201 西边，不涉及生态控制线范围，不在水源保护区、自然保护区等生态敏感区域，符合生态保护红线的要求。根据深圳市（不含深汕特别合作区）环境管控单元图，项目位于一般管控单元范围。</p> <p><b>(2) 与环境质量底线的相符性分析</b></p> <p>到 2025 年，主要河流水质达到地表水Ⅳ类及以上，国控、省控断面优良水体比例达 80%。海水水质符合分级控制要求比例达 95%以上。全市（不含深汕特别合作区）PM2.5 年均浓度下降至 18 微克/立方米，环境空气质量优良天数比例达 95%以上，臭氧日最大 8 小时平均第 90 百分位数控制在 140 微克/立方米以下。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。</p> <p>对照项目所在区域环境功能区划（地表水Ⅲ类、环境空气二类区、声环境 3 类区），经本环评分析，在按要求配套相应的污染防治设施并确保其正常稳定运行的前提下，项目建设和运营不会导致区域环境质量恶化，符合环境功能区要求。</p> <p><b>(3) 与资源利用上线的相符性分析</b></p> <p>到 2025 年，全市（不含深汕特别合作区）用水总量控制在 24 亿立方米，万元 GDP 用水量控制在 6 立方米/万元以下，再生水利用率达到 80%以上，大陆自然岸线保有率在 38.5%以上。</p> <p>项目用电来自市政电网，生产及生活用水来自市政给水管网，项目建成运营后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污、增效”为目的，有效的控制污染。项目的水、电、原材料等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p>
---------	--

#### (4) 与环境准入负面清单的相符性分析

根据《国家发展改革委、商务部关于印发<市场准入负面清单（2020 年版）>的通知》发改体改规〔2020〕1880 号），项目不属于禁止准入类。

#### 2、产业政策符合性分析

查阅国家《产业结构调整指导目录》（2019 年本）、《深圳市产业结构调整优化和产业导向目录（2016 年修订）》可知，项目产品不属于目录所列的鼓励类、限制类和淘汰类项目，且项目符合国家有关法律、法规和政策的相关规定，为允许类，项目建设符合相关的产业政策要求。

#### 3、与环境管理要求的符合性分析

(1) 与广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019] 2 号）相符性分析

根据广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019] 2 号：“各地应当按照“最优的设计、先进的设备、最严的管理”要求对建设项目 VOCs 排放总量进行管理，并按照“以减量定增量”原则，动态管理 VOCs 总量指标。新、改、扩建排放 VOCs 的重点行业建设项目应当执行总量替代制度，重点行业包括炼油与石化、化学原料和化学制品制造、化学药品原料药制造、合成纤维制造、表面涂装、印刷、制鞋、家具制造、人造板制造、电子元件制造、纺织印染、塑料制造及塑料制品等 12 个行业。”

项目运营过程不产生有机废气，无需进行 VOCs 排放总量管理。

(2) 与《2021 年“深圳蓝”可持续行动计划》相符性分析

根据市大气污染防治指挥部关于印发《2021 年“深圳蓝”可持续行动计划》的通知规定：①严格落实国家产品 VOCs 含量限值标准，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，现有生产项目鼓励优先使用低 VOCs 含量原辅料。②严格控制 VOCs 新增排放，建设项目实施 VOCs 排放两倍削减量替代。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。鼓励新建涉 VOCs 排放的工业企业入园区。” 本项目生产过程中无高挥发原辅

料使用，项目产生的废气为粉尘，集中收集后经吸附水池吸附沉降处理，与文件要求不冲突。

(3) 与《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》深人环[2018]461 号文件的相符性分析

根据《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环[2018]461 号）第三条“（二）对于污水已纳入市政污水管网的区域，深圳河、茅洲河流域内新建、改建、扩建项目工业废水排放执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准（总氮除外），龙岗河、坪山河、观澜河流域内新建、改建、扩建项目工业废水处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准（总氮除外）并按照环评批复要求回用，生活污水执行纳管标准后通过市政污水管网进入市政污水处理厂。”

项目属观澜河流域，生活污水已纳入市政污水管网的区域；吸附水池用水循环使用，不外排。因此项目符合《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环〔2018〕461 号）的通知中的相关要求。

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p>深圳市锐健电子有限公司成立于2003年10月23日，统一社会信用代码91440300755651071Y，于2020年06月28日取得《深圳市生态环境局龙华管理局告知性备案回执》（深环龙华备[2020]641号），原项目在深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区182号101西边、201西边迁扩建开办，从事电子产品（LED照明产品、节能产品、计算机耗材及周边产品、数码产品、电源等）、自动化机械设备及配件的生产加工，年产量分别为50万件、60万件，原项目电子产品的生产工艺为：手工焊锡、组装、检测、包装出货；自动化机械设备及配件的生产工艺为：开料、CNC加工、车床加工、铣床加工、钻床加工、攻牙、磨床加工、抛光、组装、测试、包装出货。原项目没有工业废水产生及排放。</p> <p>现因企业发展需要在深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区182号101西边、201西边进行改扩建，改扩建内容如下：</p> <p>1) 产品种类及年产量改建：原项目生产产品为电子产品（LED照明产品、节能产品、计算机耗材及周边产品、数码产品、电源等）、自动化机械设备及配件，年产量分别为50万件、60万件；改建后项目生产产品为RMH模组、GRH内嵌模组、RMD模组、RMF模组、RMP模组、MKR模组、EC电缸、LMH直线电机，年产量分别为28000台、30000台、4500台、4500台、3800台、3000台、3000台、2500台。</p> <p>2) 生产工艺改建：原项目电子产品的生产工艺为：手工焊锡、组装、检测、包装出货；自动化机械设备及配件的生产工艺为：开料、CNC加工、车床加工、铣床加工、钻床加工、攻牙、磨床加工、抛光、组装、测试、包装出货；改建后RMH模组、GRH内嵌模组、RMD模组、RMF模组、RMP模组、MKR模组、EC电缸、LMH直线电机的生产工艺为：切割、端面膜、擦拭清洁、装滑块、上油；切割、退火、车床、磨床、铣床、抛光、清洗；切割、CNC加工、钻孔、攻牙、擦拭清洁、模组总装、产品检测、包装出货。</p> <p>3) 生产地址扩建：原项目生产地址在深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区182号101西边、201西边，厂房租赁面积为4800平方米；</p>
------	--

扩建后项目地址仍在深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区 182 号 101 西边、201 西边，厂房面积扩大 500 平方米，扩建后厂房租赁面积为 5300 平方米。项目改扩建前员工人数为 120 人，改扩建后员工人数为 220 人。

根据现场勘察，项目改扩建部分尚未投产，现申请办理改扩建项目环保备案手续。

项目在经营过程中涉及到环境保护问题，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《深圳市建设项目环境影响评价审批和备案管理名录》（2021 年版）的有关规定，本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业，77 电线、电缆、光缆及电工器材制造-其他”类别，属于备案类，应当编制环境影响报告表。

为此，建设方委托深圳中科环保产业发展有限公司承担了本项目的环评影响评价工作。我司接受委托后，结合该工程的性质、特点以及该区域环境功能特征，通过现场勘察调研，以及查阅有关资料；在工程分析基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了本项目的环评影响报告表。

### 1、产品方案与建设内容

项目主要产品名称及年产量见表 2-1，项目主要建设内容见表 2-2。

表 2-1 主要产品方案

产品名称	年产量			年运行时数
	改扩建前	改扩建后	变化量	
电子产品	50 万件	0	-50 万件	2400h
自动化机械设备及配件	60 万件	0	-60 万件	
RMH 模组	0	28000 台	+28000 台	
GRH 内嵌模组	0	30000 台	+30000 台	
RMD 模组	0	4500 台	+4500 台	
RMF 模组	0	4500 台	+4500 台	
RMP 模组	0	3800 台	+3800 台	
MKR 模组	0	3000 台	+3000 台	
EC 电缸	0	3000 台	+3000 台	
LMH 直线电机	0	2500 台	+2500 台	

## 2、建设内容

项目建设内容如下表所示。

表 2-2 项目建设内容

类别	序号	项目名称	项目建设规模		
			改扩建前	改扩建后	
主体工程	1	生产车间	面积约 4450m <sup>2</sup>	面积约 4850m <sup>2</sup>	
辅助工程	—	—	—	—	
公用工程	1	给水	依托市政供水管网	依托市政供水管网	
	2	排水	依托市政排水管网	依托市政排水管网	
	3	供电	依托市政电网	依托市政电网	
环保工程	1	生活污水 处理	生活污水经化粪池处理后经市政排水管网排放	生活污水经化粪池处理后经市政排水管网排放	
		工业废水 治理	吸附水池的水循环使用，不外排	吸附水池的水循环使用，不外排	
	2	废气治理	抛光工序产生的粉尘收集引至吸附水池吸附处理	抛光工序产生的粉尘收集引至吸附水池吸附处理	
	3	噪声治理	尽量选用低噪声设备；合理调整车间内设备布置；合理安排工作时间；加强设备维护保养；设立独立空压机房，空压机、废气处理风机安装消声器等	尽量选用低噪声设备；合理调整车间内设备布置；合理安排工作时间；加强设备维护保养；设立独立空压机房，空压机、废气处理风机安装消声器等	
	4	固废治理	生活垃圾	经分类收集后由当地环卫站统一运送至垃圾处理厂处理	经分类收集后由当地环卫站统一运送至垃圾处理厂处理
			一般固废	设置一般固废分类收集装置	设置一般固废分类收集装置
			危险废物	交由绿港湾（深圳）环保科技有限公司拉运处理	交由危废处置单位进行拉运处理
办公室以及生活设施	1	办公室	面积约 300m <sup>2</sup>	面积约 300m <sup>2</sup>	
储运工程	1	仓库	面积约 50m <sup>2</sup>	面积约 150m <sup>2</sup>	
	2	原料运输	原材料及产品运输外委专业运输公司	原材料及产品运输外委专业运输公司	

## 3、主要原辅材料及能源消耗

表 2-3 主要产品原辅材料名称及年用量一览表

序号	名称	重要组分\规格\指标	年用量			来源与运输方式
			改扩建前	改扩建后	变化量	
1	钢材	轴承钢\GCR15、301 不锈钢	50 吨	21 吨	-29 吨	外购，存储于仓库

2	铝材	多种合金\6060\6063	10 吨	500 吨	+490 吨
3	铜材	/	100 吨	0	-100 吨
4	铁材	/	20 吨	0	-20 吨
5	切削液	磨削液/导轨油/防锈油	200 千克	500 千克	+300 千克
6	电子配件	/	50 万套	0	-50 万套
7	电气配件	/	60 万套	0	-60 万套
8	五金配件	/	110 万套	20 万个	/
9	塑胶配件	PA66-YH-630	110 万套	20 万个	/
10	无铅锡线	/	20 千克	0	-20 千克
11	外壳	/	60 万套	0	-60 万套
12	导轨	S55C	0	27000 条	+27000 条
13	滑块	SCM 420H	0	19452 个	+19452 个
14	丝杆	高碳钢	0	17900 条	+17900 条
15	螺母	铬钼合金钢	0	112300 个	+112300 个
16	纸箱	瓦楞纸板 3000*270*175mm	30000 个	60000 个	+30000 个

表 2-4 主要能源消耗一览表

类别	名称	年耗量			来源	储运方式
		改扩建前	改扩建后	变化量		
水	生活用水	3360 吨	6160 吨	+2800 吨	市政供给	市政给水管
	生产用水	3.84 吨	3.84 吨	0		
电	生产用电	8 万度	10 万度	+2 万度	市政供给	市政电网

#### 4、主要设备

表 2-5 主要生产设备及设施清单

序号	设备名称	数量（台）		
		改扩建前	改扩建后	变化量
1	电烙铁（粘合电线等）	2 把	1 把	-1 把
2	切割机	2 台	4 台	+2 台
3	CNC	20 台	32 台	+12 台
4	车床	4 台	5 台	+1 台
5	铣床	5 台	6 台	+1 台
6	钻床	1 台	1 台	0
7	攻牙机	3 台	3 台	0
8	磨床	2 台	4 台	+2 台



9	抛光机	2 台	1 台	-1 台
10	测试仪	5 台	0	-5 台
11	打包机	5 台	5 台	0
12	空压机	2 台	2 台	0
13	校直机	0	4 台	+4 台
14	退火机	0	1 台	+1 台
15	砂轮机	0	1 台	+1 台
16	磨刀机	0	1 台	+1 台
17	攻丝机	0	1 台	+1 台
18	烤箱	0	1 台	+1 台
19	外圆磨床	0	2 台	+2 台
20	平面磨床	0	1 台	+1 台
21	端面研磨机	0	1 台	+1 台
22	螺母机	0	2 台	+2 台
23	测量仪	0	1 台	+1 台
24	清洗机	0	1 台	+1 台
25	车铣复合中心	0	2 台	+2 台

### 5、总图布置

项目位于深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区 182 号 101 西边、201 西边，设有办公区、生产车间、仓库，改扩建前后平面布局有局部变化，改扩建后车间具体布置见附图 10。

### 6、劳动定员及工作制度

项目改扩建前劳动定员 120 人，改扩建后劳动定员 220 人，均不在厂区内住宿。改扩建前后工作制度不变，均为每天 8 小时工作制，年工作日 300 天。

### 7、地理位置

项目位于深圳市龙华区福城街道茜坑社区茜坑新村老围一区 182 号 101 西边、201 西边，中心坐标 114.027701, 22.695255，项目地理位置图见附图 1。经核实，项目选址不在深圳市基本生态控制线范围内，不在水源保护区内，项目选址深圳市独立坐标见下表。

表 2-6 项目选址坐标

X 坐标	Y 坐标
36223.603	112347.758
36251.298	112412.768
36213.378	112428.381
36185.041	112362.024

8、周边情况

根据现场踏勘，项目四周主要为工业厂房、工业宿舍、林地，项目西南面约 15 米处为工业宿舍，西北面约 10 米处为林地，东北面为同栋其他厂房，东北面约 25 米处隔同栋其他厂房为林地，东南面约 18 米处为工业厂房。

本项目四至情况及周边现状详见附图 2-1 所示。

工艺流程简述（图示）：

污染物表示符号（i 为源编号）：（废气：Gi，废水：Wi，废液：Li，固废：Si，噪声：Ni）

项目生产工艺流程及产污环节如下：

工  
艺  
流  
程  
和  
产  
污  
环  
节

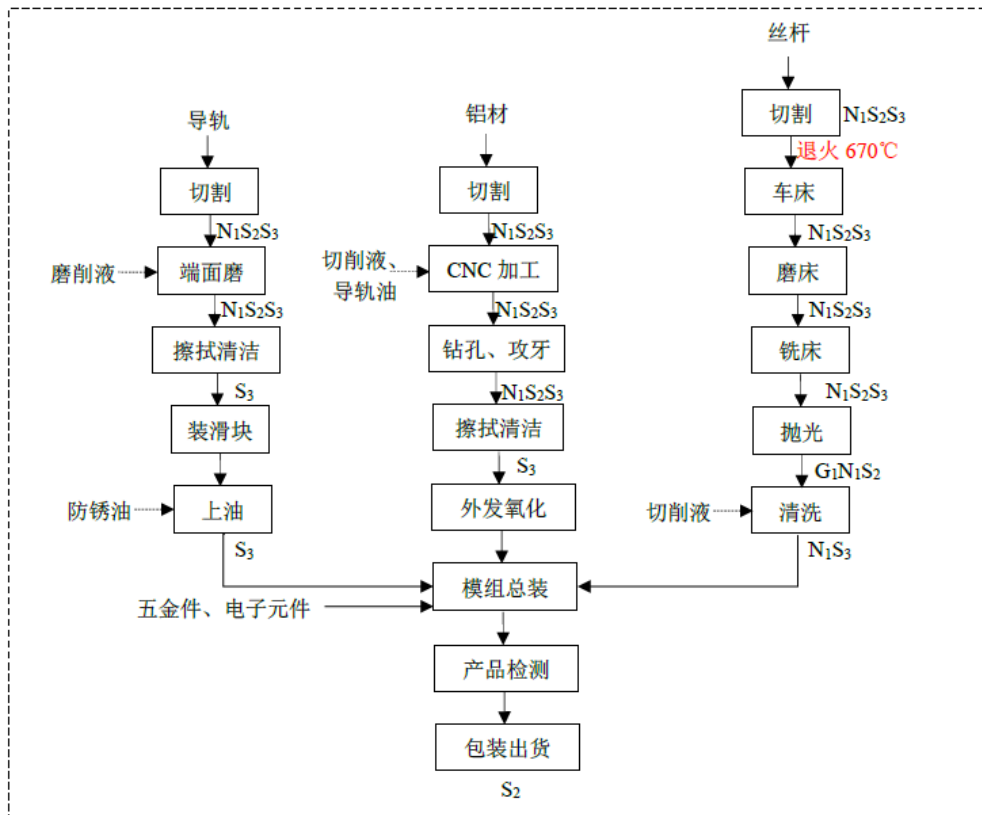


图 2-1 项目生产工艺流程图

	<p><b>生产工艺说明：</b>项目将外购的导轨按要求经切割机进行切割，然后经端面研磨机进行端面磨加工，接着使用抹布进行擦拭清洁后上防锈油待用；将外购的丝杆按要求经切割机进行切割、退火机退火，然后经车床、磨床、铣床、抛光机等设备进行加工，接着使用切削液进行清洗后待用；将外购的铝材按要求经切割机进行切割，然后经 CNC、钻床、攻牙机等设备进行加工，接着使用抹布进行擦拭清洁，外发氧化回厂后与加工好待用的导轨、丝杆以及外购的五金件、电子元件进行模组总装，最后经检测合格后即可包装出货。</p> <p><b>污染物表示符号：</b></p> <p>废水：W<sub>1</sub> 生活污水；</p> <p>废气：G<sub>1</sub> 抛光粉尘；</p> <p>固废：S<sub>1</sub> 生活垃圾；S<sub>2</sub> 一般固体废物；S<sub>3</sub> 危险废物；</p> <p>噪声：N<sub>1</sub> 设备噪声；</p> <p><b>注：</b>项目切割机、车床、铣床、钻床、磨床加工过程产生的金属屑粒径较大，质量较重，可沉降在设备周围，该过程没有粉尘产生。项目机械加工（切割机、车床、铣床、钻床、磨床等）进行加工时，需加入少量切削液，在生产中起到冷却、润滑减少摩擦的作业，切削液循环使用，每半年更换一次，定期交由有资质的单位拉运处理，不外排。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为改扩建项目，改扩建前项目生产工艺及污染源源强分析如下。</p> <p><b>1、原项目电子产品的生产工艺流程及产排污环节如下：</b></p> <div style="border: 1px dashed black; padding: 10px; text-align: center;"> <pre> graph LR     A[电子配件] --&gt; B[手工焊锡]     C[五金配件、塑胶配件、] --&gt; B     B --&gt; D[组装]     D --&gt; E[检测]     E --&gt; F[包装出货]     B --- G[G1N1S2]     F --- H[S2] </pre> </div> <p><b>图 2-2 原项目电子产品生产工艺流程图</b></p> <p><b>生产工艺说明：</b>原项目将外购的电子配件使用电烙铁进行手工焊锡，然后与五金配件、塑胶配件、外壳进行手工组装，再经检测合格即可包装出货。</p>

2、原项目自动化机械设备及配件的生产工艺流程及产排污环节如下：

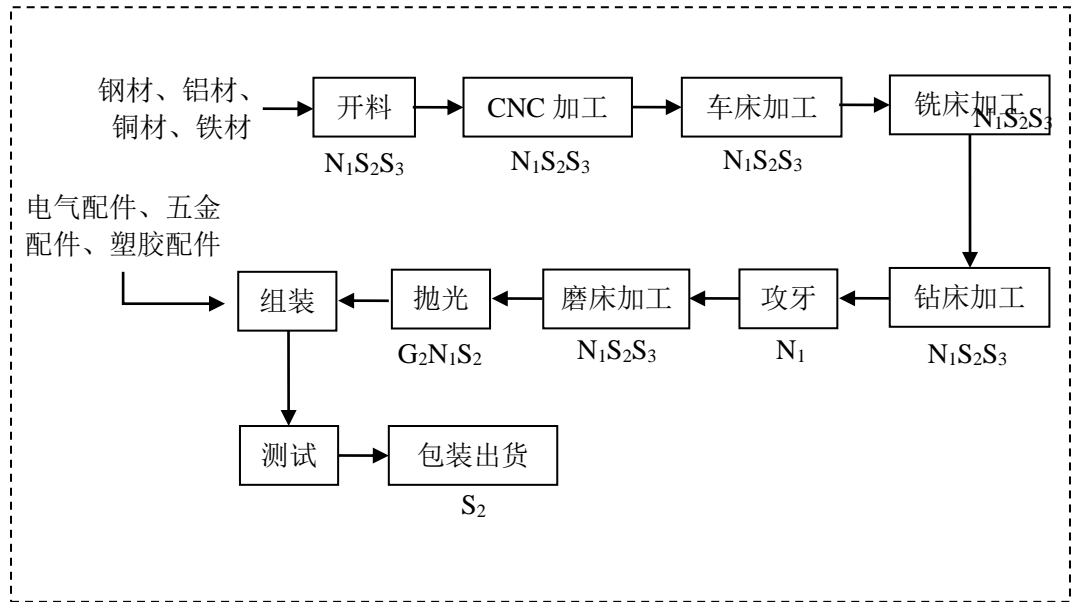


图 2-3 原项目自动化机械设备及配件生产工艺流程图

**生产工艺说明：**原项目将外购的钢材、铝材、铜材、铁材等原料根据需用切割机、CNC、车床、铣床、钻床、攻牙机、磨床、抛光机分别进行开料、CNC 加工、车床加工、铣床加工、钻床加工、攻牙、磨床加工、抛光，接着与外购的电气配件、五金配件、塑胶配件进行手工组装，再经测试合格即可包装出货。

**污染物表示符号：**

废水：W<sub>1</sub> 生活污水；

废气：G<sub>1</sub> 焊锡废气；G<sub>2</sub> 抛光粉尘；

固废：S<sub>1</sub> 生活垃圾；S<sub>2</sub> 一般固体废物；S<sub>3</sub> 危险废物；

噪声：N<sub>1</sub> 设备噪声；

**注：**原项目无清洗、喷漆、表面处理等工序，生产过程中无工业废水排放；原项目切割机、车床、铣床、钻床、磨床加工过程产生的金属屑粒径较大，质量较重，可沉降在设备周围，该过程没有粉尘产生。原项目机械加工（切割机、车床、铣床、钻床、磨床等）进行加工时，需加入少量切削液，在生产中起到冷却、润滑减少摩擦的作业，切削液循环使用，每半年更换一次，定期交由绿港湾（深圳）环保科技有限公司拉运处理，不外排。

**原项目污染物实际排放情况：**

**1、污（废）水**

**生活污水（W<sub>1</sub>）：**原项目员工人数 120 人，均不在厂内食宿，生活污水产生量为 10.08t/d，3024.0t/a，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N。原项目位于观澜水质净化厂纳污范围内，区域配套管网已建设完善，原项目生活污水经工业区的化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》

（DB44-26-2001）中第二时段三级标准后，通过市政污水管网进入观澜水质净化厂。

**生产废水：**原项目抛光粉尘经收集后引至吸附水池吸附处理后排放，吸附水池尺寸为长 2m\*宽 0.5m\*有效水深 0.4m，该部分用水循环使用，需每周补充一次用水，每次补充 20%水量，则吸附水池补充水量为 3.84t/a。原项目没有工业废水的产生及排放，对周边环境不造成影响。需定期捞出水池沉渣后将沉渣作为一般固废处理。

**2、废气**

**焊锡废气（G<sub>1</sub>）：**原项目焊接工序使用无铅锡线会产生少量焊接废气，主要污染因子为锡及其化合物，根据《焊接工艺手册》（作者：史耀武，化学工业出版社，2009 年 7 月），结合经验排放系数，每 kg 锡平均产生含锡烟尘 5.233g，原项目使用无铅锡线 20kg/a，锡及其化合物产生量为 0.105kg/a，产生速率为 4.36×10<sup>-5</sup>kg/h（年工作 300 天，8 小时计）。原项目焊锡废气产生量极少，通过加强车间通风在车间内无组织排放。

**抛光粉尘（G<sub>2</sub>）：**原项目抛光工序会产生少量抛光粉尘，主要污染因子为颗粒物，参考《第一次全国污染源普查工业污染物产排污系数手册》金属结构制造业的粉尘产污系数为 1.523kg/t，原项目抛光加工量为 180t/a，粉尘产生量为 274.14kg/a。原项目产生的粉尘为粒径较大的颗粒物，大部分依靠重力沉降到地面，漂浮在空中的量约占产生量的 20%，即约 54.828kg/a，沉降在地面的量为 219.312kg/a。原项目将未沉降的粉尘收集（收集效率约 80%）后引至吸附水池吸附处理，最后以沉渣的形式作为一般固废处理，未能收集的部分废气量在车间内无组织排放，排放量为 10.97kg/a，排放速率为 4.57×10<sup>-3</sup>kg/h（年工作 300 天，8 小时计），可达标排放。

### 3、噪声

原项目主要噪声源是切割机、CNC、车床、铣床、钻床、攻牙机、磨床、抛光机、打包机、空压机等设备运行产生的噪声，单台设备噪声强度在 75-85dB (A) 之间。原项目位于标准厂房内，设备均位于室内，设备噪声经墙体隔声、距离衰减后，厂界噪声能达到《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准要求 (昼间≤65dB (A)、夜间≤55dB (A))。

### 4、固体废物

**生活垃圾 (S<sub>1</sub>)**：原项目员工生活垃圾产生量为18.0t/a，经收集后定期交由环卫部门拉运处置。

**一般工业固废 (S<sub>2</sub>)**：原项目一般工业固废主要为金属边角料及吸附水池沉渣 (代码：383-001-10)、废无铅锡渣 (代码：383-001-10)、包装过程产生的废包装材料 (代码：383-001-07) 等，产生量约2.0t/a。原项目将其分类收集后出售给废品站处理。

**危险废物 (S<sub>3</sub>)**：原项目危险废物主要为废切削液 (废物类别：HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码：900-006-09)、含油金属渣、废容器、设备维护保养过程中产生的废含油抹布、手套 (废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-041-49)，产生量约 0.4t/a。

### 5、与原环评的相符性分析

表 2-7 与原环评的相符性分析一览表

类别	污染源	污染物名称	排放量	原环评要求	已采取的治理措施及相符性分析
生活污水	员工生活	污水量	3024.0t/a	原项目无工业废水排放，生活污水须达到 DB44/26-2001 的三级标准后通过市政管道纳入污水处理厂进行处理	原项目所在区域污水管网已完善，生活污水经化粪池预处理后可达到 DB44/26-2001 的三级标准，通过市政污水管网进入水质净化厂，与原环评要求相符。
		CODcr	0.8467t/a		
		BOD <sub>5</sub>	0.4536t/a		
		SS	0.4657t/a		
		NH <sub>3</sub> -N	0.1210t/a		
废气	焊锡工序	锡及其化合物	0.105kg/a	废气经处理达标后排放。	原项目焊锡工序产生废气量极少，在车间内加强车间通风后可达标排放；抛光粉尘未沉降部分收集后通过吸附水池吸附处理，未能吸附部分废气在车间加强车间通风后可达标排放，与原
	抛光工序	颗粒物	10.97kg/a		

						环评要求相符。
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	18.0t/a	/		由环卫部门统一收集
	一般工业固废	金属边角料及吸附水池沉渣、废无铅锡渣、废包装材料等	2.0t/a	生产、经营中产生的工业固体废弃物不准擅自排放或混入生活垃圾中倾倒，工业危险废物（废润滑油及其容器罐、废活性炭、废油墨桶、废洗车水桶等）须委托环保部门认可的工业废物处理站集中处理，有关委托合同须报我局备案。	已将上述一般工业固废分类收集后交由专业回收单位回收利用，与原环评相符。	
	危险废物	废切削液、含油金属渣、废容器、废含油抹布、手套	0.4t/a		已将该部分危险废物交由绿港湾（深圳）环保科技有限公司拉运处理（危废协议见附件4），与原环评要求相符。	
噪声	切割机、CNC、车床、铣床、钻床、攻牙机、磨床、抛光机、打包机、空压机	设备噪声	昼间≤65分贝	噪声执行GB12348-2008的3类标准，昼间≤65分贝。	原项目选用低噪声设备，通过合理布局、减振降噪、墙体隔声，距离衰减后，噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，与原环评要求相符。	

#### 6、原有项目主要环境问题及整改措施

原项目严格按照原环评报告落实各项环保措施，故无需整改。

#### 7、环保投诉与纠纷问题

根据现场核实及建设单位提供的资料，项目自投产以来，尚未接到周边居民的环保投诉。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	(一) 环境空气质量现状							
	<p>根据《关于调整深圳市环境空气质量功能区划分的通知》(深府〔2008〕98号)的规定,本地区属于二类环境空气质量功能区。</p> <p>项目位于龙华区,本报告大气环境质量现状引用《深圳市生态环境质量报告书(2016-2020)》的2020年龙华区年平均监测值和特定百分位数日均值的监测数据进行评价,监测数据如下表:</p>							
	表 3-1 2020 年龙华区空气环境质量监测数据							
	项目	单位	监测值(年平均)	二级标准(年平均)	占标准值的百分比(%)	监测值(日平均)	二级标准(日平均)	占标准值的百分比(%)
	SO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	5	60	8.3	9(第98百分位数)	150	6.0
	NO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	25	40	62.5	58(第98百分位数)	80	72.5
	PM <sub>10</sub>	μg/m <sup>3</sup>	41	70	58.6	88(第98百分位数)	150	58.7
	PM <sub>2.5</sub>	μg/m <sup>3</sup>	20	35	57.1	44(第95百分位数)	75	58.7
	CO	mg/m <sup>3</sup>	/	/	/	0.8(第95百分位数)	4	20.0
	O <sub>3</sub>	μg/m <sup>3</sup>	/	/	/	134(第90百分位数)	160(日最大8小时平均)	83.75
<p>根据上表可知,2020年龙华区SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>监测值占标率均小于100%,空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及2018年修改单要求,该地区环境空气质量达标,项目所在区域属于达标区。</p>								
(二) 地表水环境质量现状								
<p>根据《广东省人民政府关于调整深圳市饮用水源保护区的批复》粤府函[2018]424号,本项目选址属于观澜河流域,观澜河流域参照饮用水准保护区实施环境管理,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。</p> <p>本报告水环境现状评价引用《深圳市生态环境质量报告书(2016-2020)》中观澜河清湖桥、放马埔和企坪3个监测断面及全河段的监测数据。监测结</p>								



果如下：

表 3-2 2020 年观澜河水质监测数据统计表（标准指数无单位）

污染因子	pH	高锰酸盐指数	COD	BOD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	挥发酚	石油类	LAS	单位
III 类标准限值	6-9	≤6	≤20	≤4	≤1.0	≤1.0	≤0.2	≤0.005	≤0.05	≤0.2	mg/L
清湖桥断面	7.18	2.7	10.8	1.8	0.86	9.32	0.195	0.0004	0.01	0.02	mg/L
标准指数	0.09	0.45	0.54	0.45	0.86	<b>9.32</b>	0.975	0.08	0.2	0.1	/
放马埔断面	7.13	3.0	11.6	1.9	0.84	12.95	0.213	0.0002	0.01	0.02	mg/L
标准指数	0.065	0.5	0.58	0.475	0.84	<b>12.95</b>	<b>1.065</b>	0.04	0.2	0.1	/
企坪断面	7.23	3.4	14.3	1.9	0.41	8.27	0.174	0.0009	0.02	0.02	mg/L
标准指数	0.115	0.567	0.715	0.475	0.41	<b>8.27</b>	0.87	0.18	0.4	0.1	/
全河段	7.17	3.1	12.2	1.8	0.70	10.18	0.194	0.0005	0.02	0.02	mg/L
标准指数	0.085	0.517	0.61	0.45	0.7	<b>10.18</b>	0.97	0.1	0.4	0.1	/

由上表可知，观澜河清湖桥、放马埔、企坪监测断面及全河段水质均出现不同程度的超标现象，清湖桥断面总氮超标 8.32 倍；放马埔断面总氮超标 11.95 倍、总磷超标 0.065 倍；企坪断面总氮超标 7.27 倍；全河段总氮超标 9.18 倍。

观澜河清湖桥、放马埔、企坪监测断面及全河段水质达不到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准要求，超标原因为接纳的污水超过了水体自净能力导致。

### （三）声环境质量现状

为了解项目所在地噪声环境质量现状，项目于 2021 年 10 月 29 日在建设项目场界外各设一个监测点进行监测。检测仪器为多功能声级计 AWA5688。监测时，改扩建前设备处于正常运转，监测方法按《环境影响评价技术导则（声环境）》（HJ2.4-2009）中的有关规定进行。监测结果统计见下表：

**表 3-3 环境噪声现状监测结果统计表 单位: [dB(A)]**

检测位置	检测结果	备 注
西南面厂界外 1 米 1#	59.1	执行《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准, 即: 昼间≤65dB (A)
西北面厂界外 1 米 2#	58.8	
东南面厂界外 1 米 3#	60.0	

**注:** 项目夜间不生产, 因此夜间不进行检测。

从监测结果来看, 项目厂界各测点处的昼间噪声能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 功能区 3 类标准要求, 项目周围环境噪声质量较好。

**(四) 生态环境**

本项目租用园区内的现有厂房进行建设, 不新增用地, 不在深圳市基本生态控制线范围内, 无需进行生态现状调查。

**(五) 地下水环境**

项目所在位置地表面均已经硬化处理, 不存在地下水环境污染途径, 不需开展地下水环境质量现状调查。

**(六) 土壤环境**

项目所在位置地表面均已经硬化处理, 不存在土壤环境污染途径, 不需开展土壤环境质量现状调查。

环  
境  
保  
护  
目  
标

表 3-4 主要环境保护目标

环境要素	环境保护目标	方位	距离 (m)	规模	保护级别
大气环境	茜坑老村	西南	261	约 2000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其 2018 年修改单的二级 标准
	老围二区	西南	220	约 500 人	
	老围一区	西北	150	约 500 人	
	茜坑新村	东北	210	约 3000 人	
	田背一村	东北	348	约 1000 人	
声环境	项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标				/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				/
生态环境	产业园区外无建设项目新增用地的，不会对当地生态环境造成影响				

表 3-5 污染物排放标准

类别	执行标准	标准值				
		大气污染物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 kg/h
颗粒物	—			排气筒高度 m	二级标准	项目执行
水污染物	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	污染物		标准值		
		COD <sub>Cr</sub>		500		
		BOD <sub>5</sub>		300		
		SS		400		
		氨氮		—		
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	类别	昼间	夜间		
		3 类	65	55		
固体废物	遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 以及《深圳市危险废物转移管理办法》和《深圳市危险废物包装、标识及贮存的技术规范》的相关规定。					
注: 废气单位为 mg/m <sup>3</sup> ; 废水单位为 mg/L; 噪声单位为 dB(A)。						
总量控制指标	无。					

## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租用已建成厂房，无施工活动，故不存在施工期环境影响问题。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>一、污/废水环境影响分析和保护措施</b></p> <p><b>(1) 生活污水</b></p> <p>项目员工人数 220 人，均不在厂区内食宿。参照《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T 1461.3-2021) 调查数据，不在厂区内食宿的员工办公生活用水定额为 28m<sup>3</sup>/ (人·a)，约 20.53t/d，6160.0t/a；生活污水产生系数取 0.9，即生活污水排放量 18.48t/d，5544.0t/a。生活污水(无食堂)水质参照《排水工程(下册)》第四版“典型生活污水水质”中“中浓度水质”，项目生活污水主要污染物及其产生浓度为 COD<sub>Cr</sub> (400mg/L)、BOD<sub>5</sub>(200mg/L)、SS (220mg/L)、NH<sub>3</sub>-N (40mg/L)。生活污水最终进入观澜水质净化厂深度处理。</p> <p><b>1) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性分析</b></p> <p>本项目外排废水为生活污水，本项目属于水污染影响型，按照《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，本项目所在片区的污水管网已与观澜水质净化厂纳污管网进行驳接。项目外排的生活污水量为18.48t/d，5544.0t/a，经化粪池预处理后，可达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。</p> <p><b>2) 污水处理厂依托可行性分析</b></p> <p>本项目属于观澜水质净化厂服务范围，根据深圳市水务局公布的《2019 年深圳市水质净化厂运行情况》，观澜水质净化厂一期计划处理量为 16 万 t/d，5840 万 t/a，实际处理量为 584.45 万 t/a，剩余量为 5255.55 万 t/a；二期计划处理量为 24 万 t/d，8760 万 t/a，实际处理量为 6865.57 万 t/a，剩余量为 1894.43 万 t/a；观澜水质净化厂尚有余量，项目生活污水排放量为 18.48t/d，5544.0t/a，排放的生活污水量仅占观澜水质净化厂处理余量的 0.029%，排放的生活污水</p>

对水质净化厂负荷冲击较小，水质净化厂可稳定达标排放。项目所在工业区市政污水管网已经完善，项目外排的污水为生活污水，经化粪池预处理后，生活污水中的污染物可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。项目生活污水经工业园区的化粪池预处理后接入观市政污水管，最终进入观澜水质净化厂进行深度处理达标排放。

因此，本项目的生活污水水量对观澜水质净化厂接纳量的影响很小，不会造成明显的负荷冲击，本项目外排生活污水纳入观澜水质净化厂可行。

### 3) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 4-1 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	名称	工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	观澜水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	化粪池	DW001	是	企业总排

表 4-2 废水间接排放口基本情况表

废水类别	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量	排放去向	排放规律	受纳水质净化厂信息		
		经度	纬度				名称	污染物种类	污染物排放标准限值
生活污水	DW001	114.027502	22.695030	0.5544 万 t/a	水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	观澜水质净化厂	COD <sub>Cr</sub>	20mg/L
								BOD <sub>5</sub>	4mg/L
								SS	10mg/L
								氨氮	1.0mg/L

注：SS 按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中规定的一级 A 标准执行。

**表 4-3 废水污染物排放执行标准表**

序号	废水类别	排放口编号	污染物种类	污染物排放标准及其他协议	
				名称	浓度限值
1	生活污水	DW001	COD <sub>Cr</sub>	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500mg/L
			BOD <sub>5</sub>		300mg/L
			SS		400mg/L
			氨氮		—

**表 4-4 废水污染物排放信息表**

废水类别	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
生活污水	DW001	COD <sub>Cr</sub>	280	0.005174	1.5523
		BOD <sub>5</sub>	150	0.002772	0.8316
		SS	154	0.002846	0.8538
		氨氮	40	0.000739	0.2218
全厂排放口合计		COD <sub>Cr</sub>			1.5523
		BOD <sub>5</sub>			0.8316
		SS			0.8538
		氨氮			0.2218

**4) 水环境影响评价结论**

根据分析，本项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政管网，最终进入观澜水质净化厂，通过采取上述措施，项目营运期产生的生活污水不会对项目附近地表水体水质产生明显不良影响。

**5) 废水污染源源强核算**

**表 4-5 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表**

污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放		
		废水产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率%	废水排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	COD <sub>Cr</sub>	5544.0	400	2.2176	三级化粪池	30	5544.0	280	1.5523
	BOD <sub>5</sub>		200	1.1088		25		150	0.8316
	SS		220	1.2197		30		154	0.8538
	NH <sub>3</sub> -N		40	0.2218		0		40	0.2218

## (2) 工业废水

**生产废水：**原项目抛光粉尘经收集后引至吸附水池吸附处理后排放，吸附水池尺寸为长 2m\*宽 0.5m\*有效水深 0.4m，该部分用水循环使用，需每周补充一次用水，每次补充 20%水量，则吸附水池补充水量为 3.84t/a。项目没有工业废水排放，对周边环境不造成影响。需定期捞渣后将沉渣作为一般固废处理。

### 二、废气环境影响分析和保护措施

#### 1、废气源强分析

**抛光粉尘 (G<sub>1</sub>):** 项目抛光工序会产生少量抛光粉尘，主要污染因子为颗粒物，参照《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》中粉尘的计算公式，项目粉尘产生量按原材料使用量的 1‰计，项目丝杆抛光加工量为 17900 条/a，约 68t/a，粉尘产生量为 68kg/a。项目在抛光工位设置集气罩，将粉尘收集（收集效率约 80%）后引至吸附水池吸附处理，最后以沉渣的形式作为一般固废处理，未能收集的部分废气量在车间内无组织排放，排放量为 13.6kg/a，排放速率为 5.67×10<sup>-3</sup>kg/h（年工作 300 天，8 小时计）。

#### 2、废气达标性分析

根据以上分析，项目所在区域环境质量现状较好，项目产生的颗粒物经污染治理措施处理后可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值标准，对周围大气环境无明显影响。

#### 3、环保措施可行性分析

**吸附水池吸附原理：**粉尘经收集后引至吸附水池液面以下，粉尘在水里面由于重力作用逐渐沉降到水池底部，达到除尘的效果，只需定期捞出水池沉渣作为一般固废处理即可。



#### 4、废气污染源监测计划

表 4-6 废气监测计划表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界下风向	颗粒物	1次/年	达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值标准

#### 5、环境影响分析结论

项目生产过程产生的颗粒物经收集引至吸附水池吸附处理后，颗粒物排放可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值标准，对周围环境空气影响较小。

#### 三、噪声环境影响分析和保护措施

项目改扩建后平面布局发生了局部变化，改扩建后主要噪声源为切割机、CNC、车床、铣床、钻床、攻牙机、磨床、抛光机、打包机、空压机、校直机、退火机、砂轮机、磨刀机、攻丝机、端面研磨机、清洗机等设备运行过程产生的噪声，类比同类型项目噪声值，约为 65~85dB (A)，项目主要噪声设备情况见下表。

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

①对设备进行合理布局，将高噪声设备放置在远离厂界的位置，并对其加强基础减振及支承结构措施，如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器；废气处理风机安装消声器。再通过墙体的阻隔作用减少噪声对周边环境的影响。

②同时重视厂房的使用状况，采用密闭形式。除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

③使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

表 4-7 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

位置	噪声源	声源类别	噪声源强			距四周厂界距离 (m)				持续时间/h
			单台噪声值 dB (A)	设备数量 (台)	多台设备噪声叠加值 dB (A)	西南	西北	东北	东南	
101 西边 车间	切割机	频发	78	4	84.0	10	5	55	35	2400
	CNC	频发	75	32	90.0	35	35	25	6	
	车床	频发	75	5	81.9	15	5	45	30	
	铣床	频发	75	6	82.7	30	5	30	35	
	钻床	频发	72	1	72.0	60	5	5	35	
	攻牙机	频发	70	3	74.7	15	15	45	20	
	磨床	频发	75	4	81.0	35	15	25	20	
	抛光机	频发	75	1	75.0	50	15	10	25	
	校直机	频发	70	4	76.0	50	15	10	25	
	退火机	频发	70	1	70.0	10	5	55	35	
	砂轮机	频发	70	1	70.0	35	35	25	6	
	磨刀机	频发	70	1	70.0	35	35	25	6	
	攻丝机	频发	70	1	70.0	35	35	25	6	
	烤箱	频发	65	1	65.0	25	25	35	15	
	外圆磨床	频发	75	2	78.0	35	15	25	20	
	平面磨床	频发	75	1	75.0	35	15	25	20	
	端面研磨机	频发	75	1	75.0	35	15	25	20	
清洗机	频发	70	1	70.0	30	5	30	35		
车铣复合中心	频发	75	2	78.0	30	5	30	35		
独立 车间	空压机	频发	85	2	88.0	50	30	10	10	
201 西边 车间	螺母机	频发	70	2	73.0	45	10	15	30	
	打包机	频发	75	5	81.9	45	30	15	10	

注：噪声单台设备源强为距离设备 1m 处的噪声级。噪声源强数据参考《社会区域类环境影响评价》，中国环境科学出版社，2007 年 8 月；根据《噪声污染控制工程》（高等教育出版社，洪宗辉）中资料，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，实际隔声量为 23dB (A) 左右。

### 噪声预测结果

根据各车间噪声源强以及布局，预测各厂界噪声贡献值详见下表。

表 4-8 等效声源噪声预测结果 (dB(A))

类型	噪声值			
	西南厂界	西北厂界	东北厂界	东南厂界
101 西边车间贡献值	60.0	61.4	—	60.5
201 西边车间贡献值	47.6	48.8	—	49.0
叠加值	60.2	61.6	—	60.8
标准值	65	65	—	65
达标情况	达标	达标	—	达标

备注：项目夜间不生产故不进行预测。

由上表可见，主要噪声设备经消声减振、厂房隔声及距离衰减后，各厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求；因此项目建设后对周边声环境影响很小，本项目噪声排放对周围环境影响不大。

### 噪声监测计划

表 4-9 营运期噪声监测计划表

污染源类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

### 四、固废环境影响分析和保护措施

**生活垃圾：**项目改扩建后员工为 220 人，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，其产生量约 110.0kg/d (33.0t/a)。生活垃圾若不经处理可能会对厂区卫生环境、景观环境等产生影响，如滋生蚊虫、产生恶臭等。因此，项目生活垃圾应避雨集中堆放，收集后统一交环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理。

**一般工业固废：**项目一般工业固废主要为金属边角料及吸附水池沉渣(代码：383-001-10)、废无铅锡渣(代码：383-001-10)、包装过程产生的废包装材料(代码：383-001-07)等，产生量约 3.0t/a。可将其交给相关回收单位回

收。

**危险废物：**主要为废切削液（废物类别：HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码：900-006-09）、含油金属渣、废容器、设备维护保养过程中产生的废含油抹布、手套（废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-041-49），产生量约 0.6t/a。

危险废物分类收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处理处置。危险废物须由专门的容器储存，暂存在危险废物暂存间。收集后的危险废物定期由有资质单位拉运处理，并签订拉运协议。

以上废物的处置应严格按《广东省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定进行，各工业固体废物临时堆放场均应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。为防止发生意外事故，危险废物的转移需遵守《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和危险废物在贮存、运输、处置过程中须执行六联单制度。

**表 4-10 项目危险废物汇总表**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染措施
1	废切削液	HW09	900-006-09	0.2	设备维护保养	液态	油类	1年	T, I	交危险废物单位处理
2	含油金属渣、废容器、废含油抹布、手套	HW49	900-041-49	0.4	生产、设备维护保养	固态	油类	1年	T/In	

**表 4-11 建设项目危险废物贮存场所基本情况表**

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废储存间	废切削液	HW09	900-006-09	东南	3m <sup>2</sup>	桶装	2.0t	1年
2		含油金属渣、废容器、废含油抹布、手套	HW49	900-041-49					

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市

生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修订单的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录(2021年版)》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》(粤环【97】177号文)和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理,对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的账目和手续,并纳入环保部门的监督管理。

### **固废环境影响评价结论**

项目一般固废经分类收集后交专业公司处理;危险废物经分类收集后交有危废资质的单位处理;员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。

经上述措施处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,对周围环境影响较小。

## **五、地下水、土壤环境影响分析和保护措施**

### **1、地下水**

项目所在地地下水环境不敏感,项目水源采用市政供水,为地表水源,不使用地下水作为供水水源,不采用渗井、渗坑等方式排放废水,不会因项目生产用水需要引起地下水水位下降或引起环境水文地质问题;项目运营期生活污水发生渗漏以及固体废物由于收集、贮放、运输、处置等环节的不严格或不妥善,可能会造成地下水污染。

### **2、土壤**

由于项目产生的废气经废气处理装置处理后排放,对周围环境影响在可接受范围内;且项目所在厂区地面已全部采用水泥硬化,因此,项目发生渗漏及污染土壤的可能性很小,土壤基本不会受到污染。

综上所述,采取分区防护措施后,对地下水、土壤有影响的各个环节均能得到良好控制,故本项目对地下水和土壤的影响较小。

## 六、生态环境影响分析和保护措施

项目位于已建成工业区厂房内，无土建施工作业，选址不在深圳市基本生态控制线内，对周边生态无不良影响。

## 七、风险环境影响分析和保护措施

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，项目涉及的环境风险物质为切削液危险废物，切削液最大储存量为 200kg，临界量为 2500t；危险废物最大储存量为 0.6t，临界量为 100t；计算得到项目的 Q 值为  $200/1000/2500+0.6/100=0.00608$ ， $Q<1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则 HJ169-2018》附录 C 中的规定，当  $Q<1$  时，项目环境风险潜势为 I 级。

### 1、环境风险识别

项目切削液存放于仓库、车间内，以及项目产生的危废暂存于危废暂存间，存在泄漏的风险；火灾、爆炸伴生物/次生物。

### 2、环境风险分析

#### (1) 环境风险物质、危废泄露风险分析

项目生产使用的切削液以及产生的危废泄漏外排可通过径流、下渗等方式对附近地表水、土壤环境、地下水环境等产生影响。

#### (2) 火灾、爆炸伴生物/次生物风险分析

厂区内发生火灾时，在高温环境下其中含有或吸附的污染物质可能会因为挥发、热解吸等作用进入空气中，对厂区周围及下风向的环境空气产生影响，事故发生后到结束前这一时段内污染程度会达到最大，污染物最大地面浓度可能会超过该区域的环境空气质量标准。同时，在火灾事故的处理过程中，还会产生消防废水等污染，因此火灾事故中产生的伴生/次生污染对环境的影响不可忽视。

### 3、环境风险防范措施及应急要求

#### (1) 化学品泄漏防范措施

严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规

定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化学品安全操作培训。

#### （2）危险废物暂存风险防范措施

项目须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，危险废物储存场所做到“三防”（即防渗漏，防雨淋和防流失）的要求（设置围堰等），按相关法律法规将危险废物交有资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录；危险废物暂存区处贴有危险废物图片警告标识，包装容器密封、有盖。危险品临时储存场所要有规范的危险品管理制度上墙；强化安全生产及环境保护意识的教育，提高职工的素质，加强操作人员的上岗前的培训，进行安全生产和环保等方面的技术培训教育；建立健全环境管理制度，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。运营过程中加强监督检查，做到及时发现，立即处理，避免污染；必须经常检查安全消防设施的完好性，使其处于即用状态，以备在事故发生时，能及时、高效率的发挥作用。

#### （3）次生风险防范措施

一旦发生火灾、爆炸事故，事故废液中将会含有泄漏化学品物质，及时收集，防止废液进入周边地表水。由于项目使用的化学品量较小，当发生火灾爆炸事故时，采用灭火器进行灭火，废液（化学品）可通过置换桶暂存，最终委托有危废资质的公司处理，确保事故下不对周围水环境造成影响，杜绝事故性废液排放。

### 4、风险评价结论

项目采取相应的风险事故防范措施，项目涉及的风险性影响因素是可以降到最低水平，并能减少或者避免风险事的发生。在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，则项目环境风险可控。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	颗粒物	无组织排放	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 无组织排放监控点浓度限值标准
地表水环境	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、 BOD <sub>5</sub> 、SS、 氨氮	经化粪池处理达标后，排入观澜水质净化厂处理	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准
声环境	切割机、CNC、车床、铣床、钻床、攻牙机、磨床、抛光机、打包机、空压机、校直机、退火机、砂轮机、磨刀机、攻丝机、端面研磨机、清洗机 等设备噪声	等效连续 A 声级	车间隔声、基础减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目产生的危险废物须设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置；一般工业固体废物综合利用；危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的要求、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p><b>化学品泄漏：</b>严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化学品安全操作培训。</p> <p><b>危险废物泄露：</b>严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，危险废物储存场所做到“三防”（即防渗漏，防雨淋和防流失）的要求（设置围堰等），按相关法律法规将危险废物交有资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。</p> <p><b>次生风险：</b>一旦发生火灾、爆炸事故，事故废液中将会含有泄漏化学品物质，及时收集，防止废液进入周边地表水。当发生火灾爆炸事故时，废液（化学品）可通过置换桶暂存，最终委托有危废资质的公司处理。</p>			
其他环境管理要求	<p>建设单位必须高度重视环境保护工作。设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。</p> <p>按照 ISO14000 的要求，建立完善的环境管理体系，健全内部环境管理制度，加强日常环境管理工作，对整个生产过程实施全过程环境管理，杜绝生产过程中环境污染事故的发生，保护环境。</p>			



## 六、结论

综上所述，深圳市锐健电子有限公司改扩建项目不在深圳市基本生态控制线内和水源保护区内，符合产业政策，选址符合规划，符合区域环境功能区划、环境管理的要求；在生产过程当中，如与本报告一致的生产内容，并能遵守相关的环保法律法规，严格执行“三同时”制度，确保项目污染物达标排放，认真落实环境风险的防范措施及应急预案，加强污染治理设施和设备的运行管理，对周围环境的负面影响能够得到有效控制，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。