

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项目名称：深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目  
竣工环境保护验收

建设单位：深圳市海普洛斯生物科技有限公司

深圳中科环保产业发展有限公司

2022 年 11 月

### 报告编制说明:

1、本项目验收监测作为建设项目竣工环境保护验收的一个前置环节，企业委托的环境保护监测站或第三方社会检测机构应确保资质符合要求，其监测报告仅供环保监管或验收部门参考。

2、深圳中科环保产业发展有限公司负责除监测方案及监测以外的其他职责，包括本项目概况、环评回顾、环保现场检查及相关评价结论和验收表编制等事项。

**表 D-1 项目基本情况**

|                   |  |            |                   |                       |            |
|-------------------|--|------------|-------------------|-----------------------|------------|
| 建设项目名称            | 深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目   |            |                   |                       |            |
| 建设单位名称            | 深圳市海普洛斯生物科技有限公司  |            |                   |                       |            |
| 建设项目性质            | 新建   |            |                   |                       |            |
| 建设地点              | 深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302  | 邮编         | 518110            |                       |            |
| 环评报告表审批部门         | 深圳市生态环境局龙华管理局  | 文号         | 深环龙华备 [2020]271 号 | 时间                    | 2020.04.17 |
| 环评报告编制单位          | 深圳市同创环保科技有限公司  | 环境监理单位     |                   | ——                    |            |
| 投入试生产时间           | 2022.11  | 验收现场监测时间   |                   | 2022.11.21~2022.11.22 |            |
| 环保设施设计单位          | 自建   | 环保设施施工单位   |                   | 自建                    |            |
| 主要产品名称            | 项目主要从事核酸提取或纯化试剂的生产。  |            |                   |                       |            |
| 设计生产能力            | 项目年设计生产能力为 500 盒/年。  |            |                   |                       |            |
| 实际生产能力            | 项目实际生产能力与设计生产能力一致。   |            |                   |                       |            |
| 建设内容              | <p>项目建设地址为深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302，项目厂房系租赁，租赁面积为 976 平方米，用途为厂房。项目劳动定员 30 人，年生产 240 天。</p> <p>本次验收主要针对项目厂界环境噪声、固体废弃物处置等情况进行验收。</p> |            |                   |                       |            |
| 项目变更情况（与环评核准情况比较） | 实际生产与环评内容一致，实际试生产无其他变更情况，污染物种类无变化。   |            |                   |                       |            |
| 概算总投资（万元）         | 200  | 其中环保投资（万元） | 0.5               | 比例（%）                 | 0.25%      |
| 实际总投资（万元）         | 200  | 其中环保投资（万元） | 0.5               | 比例（%）                 | 0.25%      |

|        |   |
|--------|---|
| 验收监测依据 | <p>(1) 《建设项目竣工环境保护管理条例》(国务院令第 682 号);</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号);</p> <p>(3) 建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类;</p> <p>(4) 环办环评函[2020]688 号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知;</p> <p>(5) 深圳市同创环保科技有限公司编制《深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目》环境影响报告表 2020.03;</p> <p>(6) 深圳市生态环境局龙华管理局《告知性备案回执》(深环龙华备[2020]271 号);</p> <p>(7) 《深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目噪声验收检测报告》(报告编号 QHT-202211080205)。</p> |
|--------|---|

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水：项目属于观澜水质净化厂的纳污范围，生活污水排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）第二时段三级标准。

2、噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

3、固体废物：执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》以及《危险废物储存污染控制标准》（GB18597-2001 及其 2013 年修改单）、《国家危险废物名录》（2021 版）的相关规定。

表 1 污染物排放标准

| 类别               | 执行标准   | 标准值   |     |    |
|------------------|--|---|-----|----|
|                  |  | 污染物   | 标准值 |    |
| 水<br>污<br>染<br>物 | 《水污染物排放限值》<br>(DB44/26-2001)<br>第二时段三级<br>标准 | COD <sub>Cr</sub>   | 500 |    |
|                  |  | BOD <sub>5</sub>  | 300 |    |
|                  |  | SS  | 400 |    |
|                  |  | 氨氮  | —   |    |
|                  |  | 类别  | 昼间  | 夜间 |
| 噪<br>声           | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》<br>(GB12348-2008)           | 2 类   | 60  | 50 |
|                  |  | 遵照按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录》(2021 版)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其 2013 修改单等规定执行，一般固体废物储存间必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。 |     |    |

注：废水单位为 mg/L；噪声单位为 dB(A)。

## 表 D-2 项目概况

### 工程建设内容

深圳市海普洛斯生物科技有限公司（统一社会信用代码：9144030031174500XP，成立于 2014 年 09 月 12 日，从事第一、二、三类医疗器械生产（仅限分支机构经营）、销售，医疗服务。现因企业发展需要，项目选址于深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302，租赁厂房建筑面积为 976m<sup>2</sup>，主要从事核酸提取或纯化试剂的生产，年产量为 500 盒。

项目于 2020 年 04 月 17 日向深圳市生态环境局龙华管理局申请，取得告知性备案回执（深环龙华备【2020】271 号），项目无需申请排污许可证或排污登记回执。本次验收监测委托深圳市清华环科检测技术有限公司于 2022 年 11 月 21 日~11 月 22 日进行，根据验收监测结果和现场核查情况编制本项目竣工环境保护验收监测报告表。

## 项目地理位置

项目位于深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302。中心坐标东经 114°4'4.152"，北纬 22°42'39.957"，其地理位置图详见下图。经核实，本项目选址不位于水源保护区，不在深圳市基本生态控制线范围内，位于大气环境功能区划分二类区、噪声环境功能适用区划分 2 类区。



图 1 项目地理位置图

项目所在处为工业聚集区，项目西面为同栋其他工业厂房，北侧 30 米、东侧 15 米、南侧 30 米均为工业厂房。

## 项目建设情况：

项目建设情况一览表

| 类型   | 环评建设内容及规模 |   | 实际建成情况  | 主要环境问题 |
|------|-----------|---|---------|--------|
|      | 名称        | 建设内容  |         |        |
| 主体工程 | 生产车间      | 厂房建筑面积约 835.6m <sup>2</sup> ，主要从事核酸提取或纯化试剂的生产，年产量为 500 盒。 | 与环评阶段一致 | 噪声\固废  |
| 公用工程 | 给水        | 市政给水管网  | 与环评阶段一致 | /      |
|      | 供电        | 市政电网  | 与环评阶段一致 | /      |
| 环保工程 | 废水        | 生活污水处理设施：依托工业园区化粪池；<br>工业废水：无工业废水产生及排放。                   | 与环评阶段一致 | /      |

|         |      |   |         |   |
|---------|------|---|---------|---|
|         | 废气   | 无工业废气产生及排放。                                       | 与环评阶段一致 | / |
|         | 噪声   | 合理布局：加强设备维护与保养                                    | 与环评阶段一致 | / |
|         | 固废   | 生活垃圾桶+一般工业固废收集桶+危废收集桶                             | 与环评阶段一致 | / |
| 储运工程    | 仓库   | 原辅料仓库约 32.6m <sup>2</sup> ，成品仓库约 26m <sup>2</sup> | 与环评阶段一致 | / |
| 办公及生活设施 | 办公区域 | 约 81.8m <sup>2</sup>                              | 与环评阶段一致 | / |

**原辅材料消耗：**

**项目建设情况一览表**

| 类别   | 名称                     | 规格          | 申报年用量   | 实际年用量   | 变更情况  |
|------|------------------------|-------------|---------|---------|-------|
| 原辅材料 | DNA 吸附柱                | 50 个/包      | 15000 个 | 15000 个 | 未发生变更 |
|      | 收集管                    | 50 个/包      | 15000 个 | 15000 个 | 未发生变更 |
|      | 蛋白酶 K                  | 1.25mL/瓶    | 375mL   | 375mL   | 未发生变更 |
|      | Carrier RNA 干粉         | 1000units/支 | 2mL     | 2mL     | 未发生变更 |
|      | 三羟甲基氨基甲烷盐酸盐 (Tris-HCl) | 500g/瓶      | 100g    | 100g    | 未发生变更 |
|      | 氯化钠                    | 500g/瓶      | 500g    | 500g    | 未发生变更 |
|      | 氯化钾                    | 500g/瓶      | 500g    | 500g    | 未发生变更 |
|      | 无核酸酶水                  | 1000mL/瓶    | 3600mL  | 3600mL  | 未发生变更 |

**主要生产设备及设施：**

**主要生产设备或设施清单一览表**

| 类型 | 名称        | 规格           | 申报数量 (台/套) | 实际数量 (台/套) | 变更情况 |
|----|-----------|--------------|------------|------------|------|
| 生产 | 净化工作台     | SW-CJ-2FD    | 1          | 1          | 无变更  |
|    | II 级生物安全柜 | HFSAFE-900LC | 1          | 1          | 无变更  |
|    | II 级生物安全柜 | HFSAFE-900TE | 1          | 1          | 无变更  |
|    | 台式酸度计     | PHS-3C       | 1          | 1          | 无变更  |
|    | 电导率仪      | DDS-307      | 1          | 1          | 无变更  |
|    | 电子天平      | TP-A1000     | 1          | 1          | 无变更  |
|    | 风量仪       | FLY-1        | 1          | 1          | 无变更  |
|    | 激光尘埃粒子计数器 | Y09-301AC-DC | 1          | 1          | 无变更  |
|    | -20℃冰箱    | DW-YD270     | 3          | 3          | 无变更  |

|  |            |               |   |   |     |
|--|------------|---------------|---|---|-----|
|  | 4℃冰箱       | YC-260L       | 1 | 1 | 无变更 |
|  | 霉菌培养箱      | MJX-100B-Z    | 1 | 1 | 无变更 |
|  | 生化培养箱      | SPX-100B-Z    | 1 | 1 | 无变更 |
|  | 立式压力蒸汽灭菌器  | BXM-30R       | 1 | 1 | 无变更 |
|  | 手提式压力蒸汽灭菌器 | YXQ-SG46-280S | 2 | 2 | 无变更 |

备注：霉菌培养箱、生化培养箱用于检测洁净室空气质量用。

通过现场调查可知，本项目实际建设与环评阶段相比未发生变化。综上所述，本项目建设阶段不存在重大变动。

## 主要生产工艺及产排污流程（附示意图）

污染物表示符号（i 为源编号）：（废气：Gi，废水：Wi，固废：Si，噪声：Ni）

项目生产工艺大致流程如下：

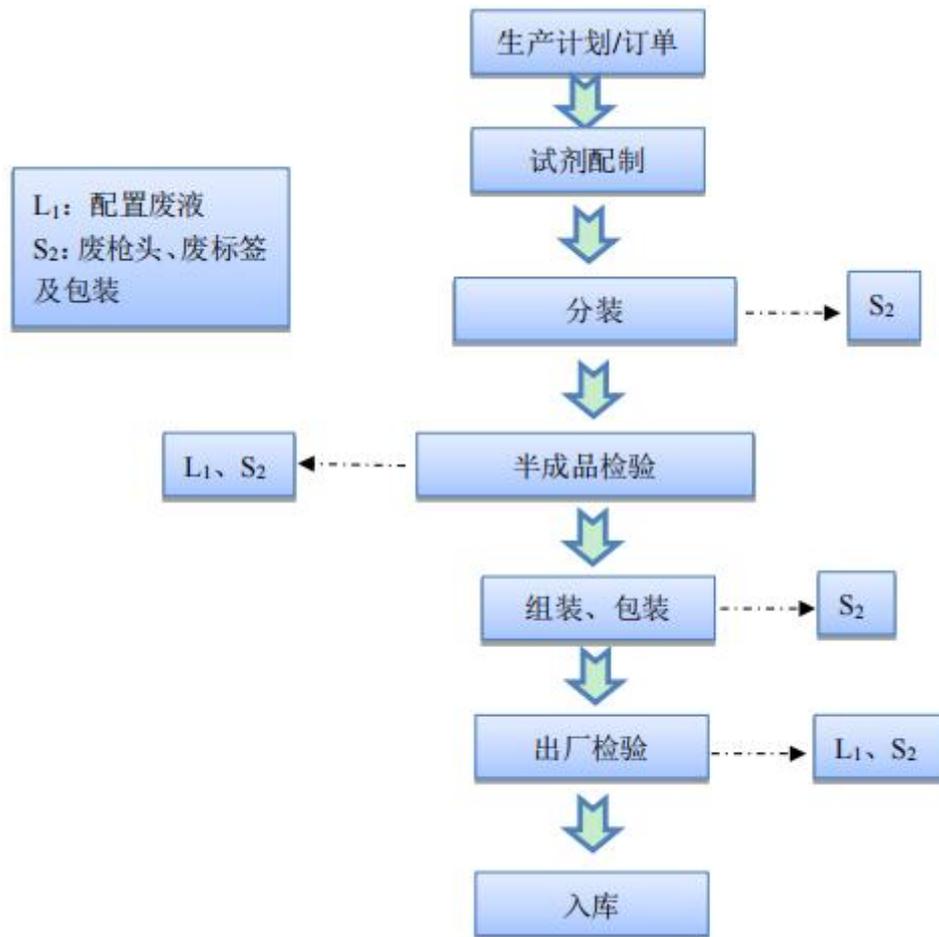


图 2 项目生产工艺流程图

试剂配制：

1.缓冲液配制：用电子天平按照理论使用量依次称取 Tris-HCl、氯化钾、氯化钠，加入无核酸酶水进行溶解，定量至配制体积，此过程不产生废弃物；

2.Carrier RNA 溶液配制：按照理论用量领取 Carrier RNA 干粉，开盖加入与配制量相同的无核酸酶水，使其充分溶解即可，此过程不产生废弃物。

分装：

缓冲液、Carrier RNA 溶液、Carrier RNA 溶液、蛋白酶 K 溶液，领取需分装的各类溶液，按照标示体积进行分装。分装过程中产生的废枪头，经压力蒸汽灭菌器高温处理后，作一般工业固废处理。

半成品检验：

1.对外观进行检验。

2.对半成品 P1、P2、P3 进行提取，DNA 产量在 5ng 以上，DNA 片段集中在 150-200bp 之间，占比大于 80%。此过程产生废弃枪头及约 1mL 的配置废液。

组装、包装：领取说明书、标签、纸盒、DNA 吸附柱、收集管、分装好的半成品进行贴签、组装。此过程产生废弃标签等一般固废。

出厂检验：

1.对外观及试剂装量进行检验。

2.对成品 P1、P2、P3 进行提取，DNA 产量在 5ng 以上，DNA 片段集中在 150-200bp 之间，占比大于 80%。此过程产生废弃枪头及约 3-4mL 的配置废液。

**主要污染工序及污染物：**

### **1、废（污）水(W)**

**工业废水：**项目生产过程中无工业废水产生及排放。

**生活污水：**项目劳动定员为 30 人，根据环评报告分析，项目生活污水排放量 1.08t/d，259.2t/a，生活污水主要污染因子为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS，生活污水实际排放量不变，项目生活污水经工业区化粪池预处理后，经工业区污水管道，引入污水干管，再经市政污水管道最终排入观澜水质净化厂集中处理。

### **2、废气(G)**

项目无废气产生与排放。

### **3、噪声(N)**

项目无高噪声产生的设备，主要噪声来源于人员活动噪声和生物安全柜的风机噪声，风机噪声级 < 60dB。

### **4、固体废物 (S)**

项目主要固体废物包括生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

**生活垃圾：**项目员工为 30 人，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，其产生量约 15kg/d (3.6t/a)。

**一般生产固废：**主要为项目在培养箱中用于空气检测的培养基（经高温灭菌后作一般工业废物处置），分装、检验的过程中产生废枪头（经高温灭菌后作一

般工业废物处置)、废标签、包装等生产废品,总产生量约 0.01t/a,分类收集  
后交由废品站回收。

**危险废物:**项目检验过程中产生的配置废液(HW01 医疗废物、841-001-01 及  
841-004-01)属于危险废物,年产生量约 0.0025t/a,统一收集后交由有资质的单位  
深圳市益盛环保技术有限公司处理。

主要污染源、污染物、治理措施及排放去向：（附废气处理工艺流程图）

表 3 污染来源分析、治理情况及排放去向一览表

| 类别   | 污染源位置    | 污染类型 | 主要污染物  | 产生规律 | 治理方法及去向                                |
|------|----------|------|--|------|--|
| 废水   | 生活污水     | 废水   | COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS 等 | 间断   | 项目生活污水经厂区化粪池后，排入市政管道，最终纳入观澜水质净化厂。      |
| 固体废物 | 员工办公     | 固废   | 生活垃圾   | 间断   | 收集避雨堆放，由环卫部门运往垃圾处理场作无害处理。              |
|      | 一般工业固体废物 | 固废   | 废培养基、废枪头、废标签、包装等生产废品   | 间断   | 可回收部分交给其它企业回收利用，不可回收部分和生活垃圾一起交由环卫部门处理。 |
|      | 危险废物     | 危废   | 配置废液   | 间断   | 集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司处理。                 |
| 噪声   | 机械设备     | 设备噪声 | 噪声   | 间断   | 使用低噪声设备，对设备基础进行减震处理、厂房隔声、高噪声设备专用设备房等   |

### **1、废气情况简述**

项目无生产废气，对外界大气环境无影响。

### **2、废水情况简述**

项目生产过程无工业废水产生。

### **3、噪声情况简述**

项目生产过程中无高噪声设备，不进行夜间生产，主要噪声来源于人员活动噪声和生物安全柜的风机噪声，风机噪声级 $<60\text{dB}$ ，考虑厂房门窗隔声，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求，不会对周边敏感点造成不利影响。

### **4、固体废物环保措施简述**

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一进行处理，一般工业固废交由环卫部门清运处理，危险废物集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司拉运处理，不外排。

### **5、其他环境保护设施**

/。

## 表 D-3 环境影响评价回顾

### 环境影响评价的主要结论及建议：

#### 工程概况

深圳市海普洛斯生物科技有限公司（统一社会信用代码：9144030031174500XP）成立于 2014 年 09 月 12 日，从事第一、二、三类医疗器械生产（仅限分支机构经营）、销售，医疗服务。现因企业发展需要，项目选址于深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302 开办，租赁厂房建筑面积为 976m<sup>2</sup>，主要从事核酸提取或纯化试剂的生产，年产量为 500 盒，招员工 30 人。

#### 项目水环境影响评价结论

**工业废水：**项目生产中无工业废水的产生及排放。

**生活污水：**项目所在工业园区雨污分流已完善，所在区域观澜水质净化厂收集管网建设完善，项目生活污水经工业区化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，经工业区污水管道排入观澜水质净化厂集中处理。项目产生的生活污水对周围水环境影响不大。

#### 项目大气环境影响评价结论

项目无生产废气，对外界大气环境无影响。

#### 项目声环境影响评价结论

项目生产过程中无高噪声设备，不进行夜间生产，主要噪声来源于人员活动噪声和生物安全柜的风机噪声，风机噪声级 < 60dB，考虑厂房门窗隔声，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求，不会对周边敏感点造成不利影响。

#### 项目固体废物环境影响评价结论

项目产生的生活垃圾分类收集，避雨堆放，定期交由环卫部门无害化处理，垃圾堆放点定期消毒、灭蝇、灭鼠；工业固体废物分类收集后可回收部分转交给其它企业作为原料回收利用，不可回收部分和生活垃圾一起定期交由环卫部门清运处理。危险废物集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司拉运处理。综上所述，项目固体废物经采取相关的措施处理后，可以得到及时、妥善的处理和处置，不会对周围环境造成大的污染影响。

## 环境风险分析结论

项目采取了相应的风险事故防范措施，制定了相应的环境风险应对措施，项目涉及的风险性影响因素是可以降到最低水平，并能减少或者避免风险事的发生。在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，项目可能造成的风险事故对周围影响是可以接受的。

## 与相关政策符合性分析结论

项目所在区域的空气环境功能为二类区，声环境功能区为 2 类区，不在饮用水源保护区内，项目产生的生活污水、噪声、固体废物等各项污染物采取相关措施处理后对周围环境较小，项目选址符合区域环境功能区划要求。

项目选址所在地土地利用规划为工业用地，符合城市选址土地利用规划的要求。项目符合《深圳市大气环境质量提升计划(2017-2020 年)》(深府[2017]1 号)《广东省挥发性有机物(VOCs)整治与减排工作方案(2018-2020)年》(粤环发[2018]6 号)、《广东省打赢蓝天保卫战实施方案(2018—2020 年)》(粤府〔2018〕128 号)、《广东省大气污染防治条例》(2019 年 3 月 1 日起实施)等文件相关要求。

本项目产品及生产工艺符合国家及深圳市产业政策，为允许类项目，符合相关的产业政策要求。

综上所述，本项目符合相关政策的要求，选址合理。

## 综合结论

综上所述，深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目主要从事核酸提取或纯化试剂的生产，属于《深圳市建设项目环境影响评价审批和备案管理名录》(2018.7.10)中：“第二十四专用设备制造业、69 其他(仅组装的除外)”，为备案类项目。选址不在深圳市基本生态控制线和水源保护区范围内。其工艺及产品符合国家的产业政策。项目若按本报告要求，对运行过程中产生的各项污染物采取有效的污染防治措施，确保各类污染物稳定达标排放，可大幅度地降低对环境的影响，则项目的营运对周围环境产生的影响较小，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。

各级环境保护行政主管部门的批复意见

告知性备案回执（深环龙华备[2020]271号）

深圳市海普洛斯生物科技有限公司：

你单位报来的《深圳市海普洛斯生物科技有限公司 GMP 厂房建设项目》环境影响评价报告表备案申请材料已收悉，现予以备案。

深圳市生态环境局龙华管理局

2020年04月17日

## 表 D-4 监测点位、因子和频次

检测信息一览表（噪声）：

噪声：

| 污染源 | 监测点位                | 监测因子 | 采样方法及标准号                     | 监测频次                |
|-----|---------------------|------|------------------------------|---------------------|
| 噪声  | 四周厂界外 1m、高度 1.2m 以上 | 噪声   | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 | 连续监测 2 天，昼夜间各监测 1 次 |

## 表 D-5 监测工况

工况监测期间：各生产设备运行正常，各工序均稳定运行，生产负荷达 85%，现场满足验收监测采样条件。

车间主要设备运行状况：

| 监测日期                      | 序号 | 设备名称       | 数量（台/套） | 运行状态 |
|---------------------------|----|------------|---------|------|
| 2022.11.21~<br>2022.11.22 | 1  | 净化工作台      | 1       | 全部开启 |
|                           | 2  | II 级生物安全柜  | 1       | 全部开启 |
|                           | 3  | II 级生物安全柜  | 1       | 全部开启 |
|                           | 4  | 台式酸度计      | 1       | 全部开启 |
|                           | 5  | 电导率仪       | 1       | 全部开启 |
|                           | 6  | 电子天平       | 1       | 全部开启 |
|                           | 7  | 风量仪        | 1       | 全部开启 |
|                           | 8  | 激光尘埃粒子计数器  | 1       | 全部开启 |
|                           | 9  | -20℃冰箱     | 3       | 全部开启 |
|                           | 10 | 4℃冰箱       | 1       | 全部开启 |
|                           | 11 | 霉菌培养箱      | 1       | 全部开启 |
|                           | 12 | 生化培养箱      | 1       | 全部开启 |
|                           | 13 | 立式压力蒸汽灭菌器  | 1       | 全部开启 |
|                           | 14 | 手提式压力蒸汽灭菌器 | 2       | 全部开启 |

## 表 D-6 验收监测质量保证及质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠,所委托的监测单位其监测质量保证和质量控制应按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》(环发(2000)38号文附件),监测仪器经计量部门检定合格并在有效期内使用,监测人员持证上岗,监测数据经三级审核。

分析方法、使用仪器及检出限:

检测方法信息一览表

| 样品类别 | 检测项目        | 分析方法及标准号                          | 仪器名称及型号           | 检出限 |
|------|-------------|-----------------------------------|-------------------|-----|
| 噪声   | 噪声<br>(昼、夜) | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》<br>GB 12348-2008 | 多功能声级计<br>AWA5688 | /   |

## 表 D-7 验收监测结果-噪声

### 噪声检测结果表

单位：dB (A)

| 采样日期   | 序号   | 测点名称           | 昼间   |         | 夜间   |         | 限值 |    | 结论 |
|--------|--|----------------|------|---------|------|---------|----|----|----|
|        |  |                | 主要声源 | 结果(Leq) | 主要声源 | 结果(Leq) | 昼间 | 夜间 |    |
| 11月21日 | 1  | N1 厂界外东北一米处检测点 | 生产噪声 | 56.7    | 生产噪声 | 48.1    | 60 | 50 | 合格 |
|        | 2  | N2 厂界外东南一米处检测点 | 生产噪声 | 57.2    | 生产噪声 | 46.4    |    |    | 合格 |
|        | 3  | N3 厂界外西南一米处检测点 | 生产噪声 | 56.1    | 生产噪声 | 46.9    |    |    | 合格 |
|        | 4  | N4 厂界外西北一米处检测点 | 生产噪声 | 57.6    | 生产噪声 | 47.4    |    |    | 合格 |
| 11月22日 | 1  | N1 厂界外东北一米处检测点 | 生产噪声 | 56.1    | 生产噪声 | 48.1    | 60 | 50 | 合格 |
|        | 2  | N2 厂界外东南一米处检测点 | 生产噪声 | 56.2    | 生产噪声 | 47.1    |    |    | 合格 |
|        | 3  | N3 厂界外西南一米处检测点 | 生产噪声 | 57.6    | 生产噪声 | 46.5    |    |    | 合格 |
|        | 4  | N4 厂界外西北一米处检测点 | 生产噪声 | 56.4    | 生产噪声 | 47.9    |    |    | 合格 |
| 备注     | (1) 11月21日天气状况：无雨雪，无雷电；11月22日天气状况：无雨雪，无雷电；<br>(2) 11月21日检测期间最大风速：1.5m/s；11月22日检测期间最大风速：1.5m/s；<br>(3) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类限值。 |                |      |         |      |         |    |    |    |

评价结论：项目厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。

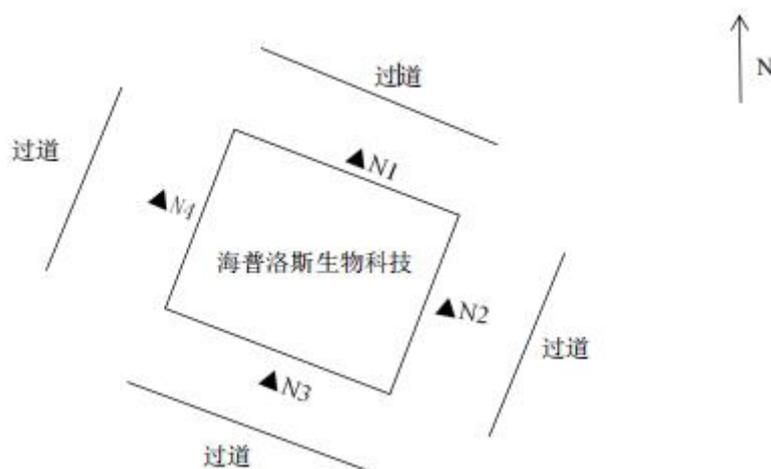


图 4 无组织废气、噪声采样点位图

## 表 D-7 验收监测结果（总量控制）

### 总量控制：

项目不属于规划中的重金属重点控制行业，没有重金属、二氧化硫（SO<sub>2</sub>）、氮氧化物（NO<sub>x</sub>）及挥发性有机物（TVOC）的产生及排放。

项目产生的生活污水经过项目区化粪池预处理后，排入市政污水管网，后进入观澜水质净化厂处理，水污染物排放总量由区域性调控解决，不分配总量控制指标。项目配置废液收集后交由有资质的单位拉运处理，不对外排放。

**表 D-8 环保检查结果**

| 1、环境影响评价环保措施及设施的落实情况   |                             |   |      |
|--|-----------------------------|---|------|
| 环评要求   |                             | 实际建设落实情况  | 落实结论 |
| 项目选址于深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排117号锦绣大地7号楼3楼302, 租赁厂房建筑面积为976m <sup>3</sup> , 拟招员工30人, 年生产240天。  |                             | 经现场勘查, 项目地址、员工人数等与环评一致。                                     | 已落实  |
| 项目主要从事核酸提取或纯化试剂的生产, 年产量为 500 盒。主要生产工艺为: 试剂配制、分装、半成品检验、组装、包装、出厂检验、入库。   |                             | 经现场勘查, 项目产品及其规模、工艺与环评一致。                                    | 已落实  |
| 项目无废气产生及排放。  |                             | 与环评一致。  | 已落实  |
| 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准要求。   |                             | 项目验收监测结果显示, 项目厂噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准要求。 | 已落实  |
| 固体废物   | 生活垃圾由环卫部门清运。                | 生活垃圾由环卫部门清运。  | 已落实  |
|  | 一般固废出售给回收站。                 | 分类收集后交由相关单位回收处理。  | 已落实  |
|  | 危险废物交有资质单位处理, 车间设置废物分类收集设施。 | 集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司拉运处理。                                    | 已落实  |
| 2、环保设施实际建成及运行情况  |                             |   |      |
| 项目无生产废水、废气产生, 不设废水、废气处理设施。   |                             |   |      |
| 3、突发性环境污染事故的应急制度, 以及环境风险防范措施情况   |                             |   |      |
| <p>项目有突发事件应急措施。由于项目所涉及到的化学品存储量较少, 可能造成的环境风险事故包括化学试剂泄露, 项目风险事故发生的概率小, 且后果危害程度小, 本报告认为其存在的环境风险水平可以接受。但无论事故风险的大小, 只要是发生事故, 都会存在一定的后果, 造成一定的污染、人员伤亡及财产损失等, 企业必须提高风险意识, 加强风险管理, 做好事故防范措施, 最大程度降低了事故发生的概率, 并制定相应的事故应急预案, 加强对职工的安全意识培训, 定期开展事故应急措施演练。</p> |                             |   |      |

项目在运营时做到以下风险措施：

(1) 建立环保、安全、消防各项制度，设置环保、安全、消防设施专职管理人员，保证设施正常运行或处于良好的待命状态。

(2) 加强对员工的安全生产培训，生产过程中原辅材料的量取、倾倒等严格按照要求操作，严禁化学品泄漏。

(3) 加强风险管理：建设单位需做到防范于未然，提前制订事故应急预案；项目在运营过程中应加强消防管理，设置明显的防火标志，按照安全管理部门要求做好火灾等事故的防范和应急措施，将本项目的环境风险发生率控制在最小水平，对周围环境的影响可得到控制。

进一步按照环保及相关的要求提高管理，同时落实各项安全生产制度及措施，按规程操作并明确相关责任人等。

#### 4、固体废物的产生、利用及处置情况

生活垃圾收集后交由环卫部门处理；一般固废分类收集后交由相关单位回收处理；危险废物主要为配置废液。危险废物集中收集，执行危险废物转移联单制度。项目有与有资质的的第三方签订危废协议合同，所有危险废物集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司拉运处理。

#### 5、排污口的规范化设置

项目不设废气排放口，不设生产废水排放口。

#### 6、环境保护档案管理情况

项目环保审批及环保资料齐全，并已建立环境管理台账及环保管理制度，相关资料由专人进行管理。

#### 7、厂区环境绿化情况

项目为租用工业区厂房，工业园内现有绿化较好，项目园区内种植了一定量的花草树木等。

#### 8、存在的问题

无。

## 表 D-9 验收结论及建议

### 验收结论:

深圳市海普洛斯生物科技有限公司（统一社会信用代码：9144030031174500XP）成立于 2014 年 09 月 12 日，从事第一、二、三类医疗器械生产（仅限分支机构经营）、销售，医疗服务。现因企业发展需要，项目选址于深圳市龙华区观湖南大富社区虎地排 117 号锦绣大地 7 号楼 3 楼 302 开办，租赁厂房建筑面积为 976m<sup>2</sup>，主要从事核酸提取或纯化试剂的生产，年产量为 500 盒，招员工 30 人。

本次验收主要针对项目厂界环境噪声、固体废弃物处置等情况进行验收，并核实其他环保措施的落实情况。

项目无生产废水、废气产生及排放。项目厂界噪声符合 GB12348-2008 的 2 类区标准。项目已与有资质的的第三方签订危废协议合同，所有危险废物集中收集后由深圳市益盛环保技术有限公司拉运处理。

经现场调查核查，根据《污染物影响建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本建设项目的性质、生产规模、建设地点、生产工艺及污染防治的措施与该项目环境影响报告表要求基本一致，未发生重大变更。

本次验收监测委托深圳市清华环科检测技术有限公司进行，检测报告格式规范，信息齐全和现场调查结果一致。

根据项目验收监测和现场调查结果，该项目基本符合竣工环境保护验收条件，可自行组织验收。

### 建议:

项目在生产过程中，加强车间的管理，须采用清洁生产工艺，尽量从源头减少污染物的产生，做好台账管理，制定处理操作规程、应急制度等，确保设施正常运行。项目在生产生活中产生的各种固体废物不得随意堆放，应按环保要求妥善收集暂存，并及时清运，项目应严格按照危废联单规范要求执行管理，保证危险废物合理处置。建立健全企业环境保护责任制，制定各项章程及环保定期考核指标，落实污染事故应急预案和应急措施。

编制单位（盖章）：深圳中科环保产业发展有限公司

